

PRODUKTDATENBLATT

Miniaturschneideinsatz Typ AI HC5640 zum Gewindedrehen 60°











Anwendung

Zum Gewindedrehen 60° in den Materialgruppen Stahl und (Edelstahl) bei geringen bis hohen Schnittgeschwindigkeiten und mittleren Schnittbedingungen.



Ausführung

■ VHM Schneideinsatz 60° mit Innenkühlung

- zähe Hartmetallsorte für ein breites Anwendungsgebiet
- stabile Geometrie optimal für die Bearbeitung Innengewindedrehen
- ideal für den Einsatz bei leistungsschwachen Maschinen und labilen Schnittbedingungen

Technische Daten

