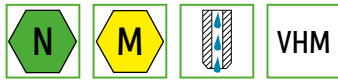


Miniaturschneideinsatz Typ AI HC5615 zum Gewindedrehen 60°



ATORN

Anwendung

Zum Gewindedrehen 60° in den Materialgruppen Stahl, Edelstahl, Sonderlegierungen, Hartbearbeitung bis 65HRC bei hohen Schnittgeschwindigkeiten und mittleren Schnittbedingungen.



Ausführung

- VHM Schneideinsatz 60° mit Innenkühlung

Vorteil

- sehr harte Hartmetallsorte sorgt für einen geringen Verschleiß
- stabile Geometrie optimal für die Bearbeitung Innengewindedrehen
- innovative Beschichtungstechnologie für den universellen Einsatz mit sehr hohen Standzeitanforderungen

Technische Daten

Produktnummer	1018316 722
Schaftdurchmesser	6 mm
Flankenwinkel	60 Grad
Länge	51 mm
Freistellungslänge	15 mm
Steigung min./max.	1,0-1,5 mm
Programmiermaß	2,6 mm
Herstellerteilenummer	11947001
EAN Code	4050293375565
Statistische Warennummer	82078019



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com