

### Miniaturschneideinsatz Typ AI HC5615 zum Gewindedrehen 60°



**ATORN**

#### Anwendung

Zum Gewindedrehen 60° in den Materialgruppen Stahl, Edelstahl, Sonderlegierungen, Hartbearbeitung bis 65HRC bei hohen Schnittgeschwindigkeiten und mittleren Schnittbedingungen.



#### Ausführung

- VHM Schneideinsatz 60° mit Innenkühlung

#### Vorteil

- sehr harte Hartmetallsorte sorgt für einen geringen Verschleiß
- stabile Geometrie optimal für die Bearbeitung Innengewindedrehen
- innovative Beschichtungstechnologie für den universellen Einsatz mit sehr hohen Standzeitanforderungen

### Technische Daten

|                             |               |
|-----------------------------|---------------|
| Produktnummer               | 1018316 719   |
| Schaftdurchmesser           | 4 mm          |
| Flankenwinkel               | 60 Grad       |
| Länge                       | 51 mm         |
| Freistellungslänge          | 15 mm         |
| Gangzahl pro Zoll min./max. | 32-24         |
| Steigung min./max.          | 0,8-1,0 mm    |
| Programmiermaß              | 1,8 mm        |
| Herstellerteilenummer       | 11948173      |
| EAN Code                    | 4050293666847 |
| Statistische Warennummer    | 82078019      |



**Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG**

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com