HOMMEL HERCULES

PRODUKTDATENBLATT

Miniaturschneideinsatz Typ AI HW5615
zum Gewindedrehen 60°

ATORN

Anwendung
Zum Gewindedrehen 60° in den Materialgruppen Stahl und (Edelstahl) bei geringen bis hohen Schnittgeschwindigkeiten und mittleren Schnittbedingungen.

Ausführung
- VHM Schneideinsatz 60° mit Innenkühlung

Vorteil
- sehr harte Hartmetallsorte sorgt für ein geringen Verschleiß
- stabile Geometrie optimal für die Bearbeitung Innengewindedrehen
- extrem scharfe Schneiden sorgen für einen prozesssicheren Schnitt

Technische Daten

Produktnummer	**1018316 729**
Schaftdurchmesser	4 mm
Flankenwinkel	60 Grad
Länge	51 mm
Freistellungslänge	15 mm
Gangzahl pro Zoll min./max.	32-24
Steigung min./max.	0,8-1,0 mm
Programmiermaß	1,8 mm
Herstellerteilenummer	11947008
EAN Code	4050293375633
Statistische Warennummer	82078019

Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG
Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com