

Miniaturschneideinsatz Typ AI HC5615 zum Gewindedrehen 55°



ATORN

Anwendung

Zum Gewindedrehen 55° in den Materialgruppen Stahl, Edelstahl, Sonderlegierungen, Hartbearbeitung bis 65HRC bei hohen Schnittgeschwindigkeiten und mittleren Schnittbedingungen.

Ausführung

- VHM Schneideinsatz 55° mit Innenkühlung

Vorteil

- sehr harte Hartmetallsorte sorgt für einen geringen Verschleiß
- stabile Geometrie optimal für die Bearbeitung Innengewindedrehen
- innovative Beschichtungstechnologie für den universellen Einsatz mit sehr hohen Standzeitanforderungen



Technische Daten

Produktnummer	1018316 672
Schaftdurchmesser	6 mm
Flankenwinkel	55 Grad
Länge	51 mm
Freistellungslänge	22 mm
Steigung min./max.	0,5-1,6 mm
Programmiermaß	2,6 mm
Bohrungsdurchmesser min.	6 mm
Herstellerteilenummer	11946960
EAN Code	4050293375152
Statistische Warennummer	82078019



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com