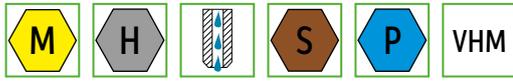


Miniaturschneideinsatz Typ AI HC5615 zum Gewindedrehen 55°



ATORN

Anwendung

Zum Gewindedrehen 55° in den Materialgruppen Stahl, Edelstahl, Sonderlegierungen, Hartbearbeitung bis 65HRC bei hohen Schnittgeschwindigkeiten und mittleren Schnittbedingungen.

Ausführung

- VHM Schneideinsatz 55° mit Innenkühlung

Vorteil

- sehr harte Hartmetallsorte sorgt für einen geringen Verschleiß
- stabile Geometrie optimal für die Bearbeitung Innengewindedrehen
- innovative Beschichtungstechnologie für den universellen Einsatz mit sehr hohen Standzeitanforderungen



Technische Daten

| | |
|--------------------------|---------------|
| Produktnummer | 1018316 668 |
| Schaftdurchmesser | 4 mm |
| Flankenwinkel | 55 Grad |
| Länge | 51 mm |
| Freistellungslänge | 15 mm |
| Steigung min./max. | 0,5-1,0 mm |
| Programmiermaß | 1,8 mm |
| Bohrungsdurchmesser min. | 4,1 mm |
| Herstellerteilenummer | 11948167 |
| EAN Code | 4050293666786 |
| Statistische Warennummer | 82078019 |



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com