

Miniaturschneideinsatz Typ AI HW5615 zum Gewindedrehen 55°



ATORN

Anwendung

Zum Gewindedrehen 55° in den Materialgruppen Stahl und (Edelstahl) bei geringen bis hohen Schnittgeschwindigkeiten und mittleren Schnittbedingungen.

Ausführung

- VHM Schneideinsatz 55° mit Innenkühlung

Vorteil

- sehr harte Hartmetallsorte sorgt für ein geringen Verschleiß
- stabile Geometrie optimal für die Bearbeitung Innengewindedrehen
- extrem scharfe Schneiden sorgen für einen prozesssicheren Schnitt



Technische Daten

Produktnummer	1018316 674
Schaftdurchmesser	4 mm
Flankenwinkel	55 Grad
Länge	51 mm
Freistellungslänge	15 mm
Steigung min./max.	0,5-1,0 mm
Programmiermaß	1,8 mm
Bohrungsdurchmesser min.	4,1 mm
Herstellerteilenummer	11946962
EAN Code	4050293375176
Statistische Warennummer	82078019



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com