

### Miniaturschneideinsatz Typ AI HC5640 zum Gewindedrehen 55°



**ATORN**

#### Anwendung

Zum Gewindedrehen 55° in den Materialgruppen Stahl und (Edelstahl) bei geringen bis hohen Schnittgeschwindigkeiten und mittleren Schnittbedingungen.

#### Ausführung

- VHM Schneideinsatz 55° mit Innenkühlung

#### Vorteil

- zähe Hartmetallsorte für ein breites Anwendungsgebiet
- stabile Geometrie optimal für die Bearbeitung Innengewindedrehen
- ideal für den Einsatz bei leistungsschwachen Maschinen und labilen Schnittbedingungen



### Technische Daten

|                          |               |
|--------------------------|---------------|
| Produktnummer            | 1018316 657   |
| Schaftdurchmesser        | 5 mm          |
| Flankenwinkel            | 55 Grad       |
| Länge                    | 51 mm         |
| Freistellungslänge       | 15 mm         |
| Steigung min./max.       | 0,5-1,25 mm   |
| Programmiermaß           | 2,3 mm        |
| Bohrungsdurchmesser min. | 5,1 mm        |
| Herstellerteilenummer    | 11946945      |
| EAN Code                 | 4050293375008 |
| Statistische Warennummer | 82078019      |



**Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG**

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com