

### Miniaturschneideinsatz Typ AI HW5615 zum Gewindedrehen 55°



**ATORN**

#### Anwendung

Zum Gewindedrehen 55° in den Materialgruppen Stahl und (Edelstahl) bei geringen bis hohen Schnittgeschwindigkeiten und mittleren Schnittbedingungen.



#### Ausführung

- VHM Schneideinsatz 55° mit Innenkühlung

#### Vorteil

- sehr harte Hartmetallsorte sorgt für ein geringen Verschleiß
- stabile Geometrie optimal für die Bearbeitung Innengewindedrehen
- extrem scharfe Schneiden sorgen für einen prozesssicheren Schnitt

### Technische Daten

|                          |                    |
|--------------------------|--------------------|
| Produktnummer            | <b>1018316 683</b> |
| Schaftdurchmesser        | 6 mm               |
| Flankenwinkel            | 55 Grad            |
| Länge                    | 51 mm              |
| Freistellungslänge       | 15 mm              |
| Steigung min./max.       | 0,5-1,5 mm         |
| Programmiermaß           | 2,6 mm             |
| Bohrungsdurchmesser min. | 6 mm               |
| Herstellerteilenummer    | 11946971           |
| EAN Code                 | 4050293375268      |
| Statistische Warennummer | 82078019           |



**Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG**

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com