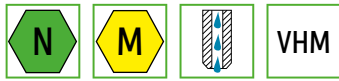


Miniaturschneideinsatz Typ AI HW5615 zum Trapezgewindedrehen 30°



ATORN

Anwendung

Zum Trapezgewindedrehen 30° in den Materialgruppen Stahl und (Edelstahl) bei geringen bis hohen Schnittgeschwindigkeiten und mittleren Schnittbedingungen.

Ausführung

- VHM Schneideinsatz 30° mit Innenkühlung

Vorteil

- sehr harte Hartmetallsorte sorgt für einen geringen Verschleiß
- exakte Abbildung der Gewindeflanken mit exakter Profildarstellung
- extrem scharfe Schneiden sorgen für einen prozesssicheren Schnitt
- kein Entgraten des Gewindes nötig, durch Vollprofilgeometrie



Technische Daten

| | |
|------------------------------------|--------------------------------|
| Produktnummer | 1018316 875 |
| Schaftdurchmesser | 10 mm |
| Flankenwinkel | 30 Grad |
| Passend für Schraubengewinde | Tr16 x 4 Tr18 x 4 Tr20 x 4 |
| Geeignet für Trapezgewindesteigung | 4 mm |
| Länge | 105 mm |
| Freistellungslänge | 45 mm |
| Programmiermaß | 4,8 mm |
| Bohrungsdurchmesser min. | 11,5 mm |
| Herstellerteilenummer | 11947132 |
| EAN Code | 4050293376876 |
| Statistische Warennummer | 82078019 |



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com