

Miniaturschneideinsatz Typ AI HC5615 zum Trapezgewindedrehen 30°



ATORN

Anwendung

Zum Trapezgewindedrehen 30° in den Materialgruppen Stahl, Edelstahl, Sonderlegierungen, Hartbearbeitung bis 65HRC bei hohen Schnittgeschwindigkeiten und mittleren Schnittbedingungen.



Ausführung

- VHM Schneideinsatz 30° mit Innenkühlung

Vorteil

- sehr harte Hartmetallsorte sorgt für einen geringen Verschleiß
- exakte Abbildung der Gewindeflanken mit exakter Profildarstellung
- innovative Beschichtungstechnologie für den universellen Einsatz mit sehr hohen Standzeitanforderungen
- kein Entgraten des Gewindes nötig, durch Vollprofilgeometrie

Technische Daten

Produktnummer	1018316 857
Schaftdurchmesser	10 mm
Flankenwinkel	30 Grad
Passend für Schraubengewinde	Tr16 x 4 Tr18 x 4 Tr20 x 4
Geeignet für Trapezgewindesteigung	4 mm
Länge	105 mm
Freistellungslänge	45 mm
Programmiermaß	4,8 mm
Bohrungsdurchmesser min.	11,5 mm
Herstellerteilenummer	11947114
EAN Code	4050293376692
Statistische Warennummer	82078019



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com