

Miniaturschneideinsatz Typ AI HW5615 zum Trapezgewindedrehen 30°



ATORN

Anwendung

Zum Trapezgewindedrehen 30° in den Materialgruppen Stahl und (Edelstahl) bei geringen bis hohen Schnittgeschwindigkeiten und mittleren Schnittbedingungen.

Ausführung

- VHM Schneideinsatz 30° mit Innenkühlung

Vorteil

- sehr harte Hartmetallsorte sorgt für einen geringen Verschleiß
- exakte Abbildung der Gewindeflanken mit exakter Profildarstellung
- extrem scharfe Schneiden sorgen für einen prozesssicheren Schnitt
- kein Entgraten des Gewindes nötig, durch Vollprofilgeometrie



Technische Daten

Produktnummer	1018316 866
Schaftdurchmesser	10 mm
Flankenwinkel	30 Grad
Passend für Schraubengewinde	Tr14 x 2 Tr16 x 2 Tr18 x 2 Tr20 x 2
Geeignet für Trapezgewindesteigung	2 mm
Länge	73 mm
Freistellungslänge	35 mm
Programmiermaß	4,8 mm
Bohrungsdurchmesser min.	11 mm
Herstellerteilenummer	11948202
EAN Code	4050293667134
Statistische Warennummer	82078019



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com