

### Miniaturschneideinsatz Typ AI HW5615 zum Trapezgewindedrehen 30°



**ATORN**

#### Anwendung

Zum Trapezgewindedrehen 30° in den Materialgruppen Stahl und (Edelstahl) bei geringen bis hohen Schnittgeschwindigkeiten und mittleren Schnittbedingungen.

#### Ausführung

- VHM Schneideinsatz 30° mit Innenkühlung

#### Vorteil

- sehr harte Hartmetallsorte sorgt für einen geringen Verschleiß
- exakte Abbildung der Gewindeflanken mit exakter Profildarstellung
- extrem scharfe Schneiden sorgen für einen prozesssicheren Schnitt
- kein Entgraten des Gewindes nötig, durch Vollprofilgeometrie



### Technische Daten

Produktnummer	<b>1018316 876</b>
Schaftdurchmesser	10 mm
Flankenwinkel	30 Grad
Passend für Schraubengewinde	Tr22 x 5   Tr24 x 5   Tr28 x 5
Geeignet für Trapezgewindesteigung	5 mm
Länge	105 mm
Freistellungslänge	55 mm
Programmiermaß	4,8 mm
Bohrungsdurchmesser min.	11 mm
Herstellerteilenummer	11948205
EAN Code	4050293667165
Statistische Warennummer	82078019



**Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG**

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com