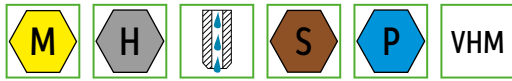


### Miniaturschneideinsatz Typ AI HC5615 zum Trapezgewindedrehen 30°



**ATORN**

#### Anwendung

Zum Trapezgewindedrehen 30° in den Materialgruppen Stahl, Edelstahl, Sonderlegierungen, Hartbearbeitung bis 65HRC bei hohen Schnittgeschwindigkeiten und mittleren Schnittbedingungen.



#### Ausführung

- VHM Schneideinsatz 30° mit Innenkühlung

#### Vorteil

- sehr harte Hartmetallsorte sorgt für einen geringen Verschleiß
- exakte Abbildung der Gewindeflanken mit exakter Profildarstellung
- innovative Beschichtungstechnologie für den universellen Einsatz mit sehr hohen Standzeitanforderungen
- kein Entgraten des Gewindes nötig, durch Vollprofilgeometrie

### Technische Daten

Produktnummer	<b>1018316 862</b>
Schaftdurchmesser	10 mm
Flankenwinkel	30 Grad
Passend für Schraubengewinde	Tr14 x 3   Tr22 x 3   Tr24 x 3   Tr26 x 3   Tr28 x 3
Geeignet für Trapezgewindesteigung	3 mm
Länge	73 mm
Freistellungslänge	35 mm
Programmiermaß	4,8 mm
Bohrungsdurchmesser min.	10,5 mm
Herstellerteilenummer	11948037
EAN Code	4050293665482
Statistische Warennummer	82078019



**Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG**

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com