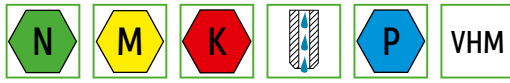


### Miniaturschneideinsatz Typ AI HC5640 zum Gewindedrehen 55°



**ATORN**

#### Anwendung

Zum Gewindedrehen 55° in den Materialgruppen Stahl und (Edelstahl) bei geringen bis hohen Schnittgeschwindigkeiten und mittleren Schnittbedingungen.



#### Ausführung

- VHM Schneideinsatz 55° mit Innenkühlung

#### Vorteil

- zähe Hartmetallsorte für ein breites Anwendungsgebiet
- exakte Abbildung der Gewindeflanken mit exakter Profildarstellung
- ideal für den Einsatz bei leistungsschwachen Maschinen und labilen Schnittbedingungen
- kein Entgraten des Gewindes nötig, durch Vollprofilgeometrie

### Technische Daten

|                              |                    |
|------------------------------|--------------------|
| Produktnummer                | <b>1018316 794</b> |
| Schaftdurchmesser            | 3 mm               |
| Flankenwinkel                | 55 Grad            |
| Passend für Schraubengewinde | UNC 8"-32          |
| Länge                        | 39 mm              |
| Programmiermaß               | 1,4 mm             |
| Bohrungsdurchmesser min.     | 3,2 mm             |
| Herstellerteilenummer        | 11946213           |
| EAN Code                     | 4050293266429      |
| Statistische Warennummer     | 82078019           |



**Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG**

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com