

Miniaturschneideinsatz Typ AI HC5640 zum Trapezgewindedrehen 30°



ATORN

Anwendung

Zum Trapezgewindedrehen 30° in den Materialgruppen Stahl und (Edelstahl) bei geringen bis hohen Schnittgeschwindigkeiten und mittleren Schnittbedingungen.

Ausführung

- VHM Schneideinsatz 30° mit Innenkühlung

Vorteil

- zähe Hartmetallsorte für ein breites Anwendungsgebiet
- exakte Abbildung der Gewindeflanken mit exakter Profildarstellung
- ideal für den Einsatz bei leistungsschwachen Maschinen und labilen Schnittbedingungen
- kein Entgraten des Gewindes nötig, durch Vollprofilgeometrie



Technische Daten

Produktnummer	1018316 852
Schaftdurchmesser	10 mm
Flankenwinkel	30 Grad
Passend für Schraubengewinde	Tr22 x 5 Tr24 x 5 Tr28 x 5
Geeignet für Trapezgewindesteigung	5 mm
Länge	105 mm
Freistellungslänge	55 mm
Programmiermaß	4,8 mm
Bohrungsdurchmesser min.	11 mm
Herstellerteilenummer	11947109
EAN Code	4050293376647
Statistische Warennummer	82078019



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com