

Miniaturschneideinsatz Typ AI HW5615 zum Gewindedrehen 55°



ATORN

Anwendung

Zum Gewindedrehen 55° in den Materialgruppen Stahl und (Edelstahl) bei geringen bis hohen Schnittgeschwindigkeiten und mittleren Schnittbedingungen.



Ausführung

- VHM Schneideinsatz 55° mit Innenkühlung

Vorteil

- sehr harte Hartmetallsorte sorgt für einen geringen Verschleiß
- exakte Abbildung der Gewindeflanken mit exakter Profildarstellung, kein Entgraten des Gewindes nötig, durch Vollprofilgeometrie
- extrem scharfe Schneiden sorgen für einen prozesssicheren Schnitt

Technische Daten

Produktnummer	1018316 828
Schaftdurchmesser	4 mm
Flankenwinkel	55 Grad
Passend für Schraubengewinde	UNEF 12"-32
Länge	51 mm
Programmiermaß	1,8 mm
Bohrungsdurchmesser min.	4,1 mm
Herstellerteilenummer	11947091
EAN Code	4050293376463
Statistische Warennummer	82078019



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com