

Miniaturschneideinsatz Typ AI HC5640 zum Gewindedrehen 55°



ATORN

Anwendung

Zum Gewindedrehen 55° in den Materialgruppen Stahl und (Edelstahl) bei geringen bis hohen Schnittgeschwindigkeiten und mittleren Schnittbedingungen.



Ausführung

- VHM Schneideinsatz 55° mit Innenkühlung

Vorteil

- zähe Hartmetallsorte für ein breites Anwendungsgebiet
- exakte Abbildung der Gewindeflanken mit exakter Profildarstellung, kein Entgraten des Gewindes nötig, durch Vollprofilgeometrie
- ideal für den Einsatz bei leistungsschwachen Maschinen und labilen Schnittbedingungen

Technische Daten

| | |
|------------------------------|--------------------|
| Produktnummer | 1018316 802 |
| Schaftdurchmesser | 3 mm |
| Flankenwinkel | 55 Grad |
| Passend für Schraubengewinde | UNC 8"-32 |
| Länge | 39 mm |
| Programmiermaß | 1,4 mm |
| Bohrungsdurchmesser min. | 3,2 mm |
| Herstellerteilenummer | 11947067 |
| EAN Code | 4050293376227 |
| Statistische Warennummer | 82078019 |



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com