

Miniaturschneideinsatz Typ AI HC5615 zum Gewindedrehen 55°



ATORN

Anwendung

Zum Gewindedrehen 55° in den Materialgruppen Stahl, Edelstahl, Sonderlegierungen, Hartbearbeitung bis 65HRC bei hohen Schnittgeschwindigkeiten und mittleren Schnittbedingungen.



Ausführung

- VHM Schneideinsatz 55° mit Innenkühlung

Vorteil

- sehr harte Hartmetallsorte sorgt für einen geringen Verschleiß
- exakte Abbildung der Gewindeflanken mit exakter Profildarstellung, kein Entgraten des Gewindes nötig, durch Vollprofilgeometrie
- innovative Beschichtungstechnologie für den universellen Einsatz mit sehr hohen Standzeitanforderungen

Technische Daten

Produktnummer	1018316 821
Schaftdurchmesser	5 mm
Flankenwinkel	55 Grad
Passend für Schraubengewinde	UNF 1/4"-28
Länge	51 mm
Programmiermaß	2,2 mm
Bohrungsdurchmesser min.	4,9 mm
Herstellerteilenummer	11947084
EAN Code	4050293376395
Statistische Warennummer	82078019



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com