

### Miniaturschneideinsatz Typ AI HC5615 zum Gewindedrehen 55°



**ATORN**

#### Anwendung

Zum Gewindedrehen 55° in den Materialgruppen Stahl, Edelstahl, Sonderlegierungen, Hartbearbeitung bis 65HRC bei hohen Schnittgeschwindigkeiten und mittleren Schnittbedingungen.



#### Ausführung

- VHM Schneideinsatz 55° mit Innenkühlung

#### Vorteil

- sehr harte Hartmetallsorte sorgt für einen geringen Verschleiß
- exakte Abbildung der Gewindeflanken mit exakter Profildarstellung, kein Entgraten des Gewindes nötig, durch Vollprofilgeometrie
- innovative Beschichtungstechnologie für den universellen Einsatz mit sehr hohen Standzeitanforderungen

### Technische Daten

Produktnummer	<b>1018316 820</b>
Schaftdurchmesser	4 mm
Flankenwinkel	55 Grad
Passend für Schraubengewinde	UNEF 12"-32
Länge	51 mm
Programmiermaß	1,8 mm
Bohrungsdurchmesser min.	4,1 mm
Herstellerteilenummer	11948192
EAN Code	4050293667035
Statistische Warennummer	82078019



**Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG**

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com