

### Miniaturschneideinsatz Typ AI HC5640 zum Gewindedrehen 55°



**ATORN**

#### Anwendung

Zum Gewindedrehen 55° in den Materialgruppen Stahl und (Edelstahl) bei geringen bis hohen Schnittgeschwindigkeiten und mittleren Schnittbedingungen.



#### Ausführung

- VHM Schneideinsatz 55° mit Innenkühlung

#### Vorteil

- zähe Hartmetallsorte für ein breites Anwendungsgebiet
- exakte Abbildung der Gewindeflanken mit exakter Profildarstellung
- ideal für den Einsatz bei leistungsschwachen Maschinen und labilen Schnittbedingungen
- kein Entgraten des Gewindes nötig, durch Vollprofilgeometrie

### Technische Daten

Produktnummer	<b>1018316 796</b>
Schaftdurchmesser	4 mm
Flankenwinkel	55 Grad
Passend für Schraubengewinde	UNEF 12"-32
Länge	51 mm
Programmiermaß	1,8 mm
Bohrungsdurchmesser min.	4,1 mm
Herstellerteilenummer	11946215
EAN Code	4050293266443
Statistische Warennummer	82078019



**Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG**

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com