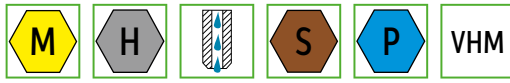


Miniaturschneideinsatz Typ AI HC5615 zum Gewindedrehen 60°



ATORN

Anwendung

Zum Gewindedrehen 60° in den Materialgruppen Stahl, Edelstahl, Sonderlegierungen, Hartbearbeitung bis 65HRC bei hohen Schnittgeschwindigkeiten und mittleren Schnittbedingungen.



Ausführung

- VHM Schneideinsatz 60° mit Innenkühlung

Vorteil

- sehr harte Hartmetallsorte sorgt für einen geringen Verschleiß
- exakte Abbildung der Gewindeflanken mit exakter Profildarstellung
- innovative Beschichtungstechnologie für den universellen Einsatz mit sehr hohen Standzeitanforderungen
- kein Entgraten des Gewindes nötig, durch Vollprofilgeometrie

Technische Daten

Produktnummer	1018316 768
Schaftdurchmesser	6 mm
Flankenwinkel	60 Grad
Passend für Schraubengewinde	M8 x 1,25
Länge	51 mm
Freistellungslänge	22 mm
Programmiermaß	2,8 mm
Bohrungsdurchmesser min.	6,1 mm
Herstellerteilenummer	11947041
EAN Code	4050293375961
Statistische Warennummer	82078019



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com