

### Miniaturschneideinsatz Typ AI HC5615 zum Gewindedrehen 60°



**ATORN**

#### Anwendung

Zum Gewindedrehen 60° in den Materialgruppen Stahl, Edelstahl, Sonderlegierungen, Hartbearbeitung bis 65HRC bei hohen Schnittgeschwindigkeiten und mittleren Schnittbedingungen.



#### Ausführung

- VHM Schneideinsatz 60° mit Innenkühlung

#### Vorteil

- sehr harte Hartmetallsorte sorgt für einen geringen Verschleiß
- exakte Abbildung der Gewindeflanken mit exakter Profildarstellung
- innovative Beschichtungstechnologie für den universellen Einsatz mit sehr hohen Standzeitanforderungen
- kein Entgraten des Gewindes nötig, durch Vollprofilgeometrie

### Technische Daten

Produktnummer	<b>1018316 773</b>
Schaftdurchmesser	4 mm
Flankenwinkel	60 Grad
Passend für Schraubengewinde	M5 x 0,75
Länge	51 mm
Freistellungslänge	15 mm
Programmiermaß	1,8 mm
Bohrungsdurchmesser min.	4,1 mm
Herstellerteilenummer	11947046
EAN Code	4050293376012
Statistische Warennummer	82078019



**Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG**

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com