

Miniaturschneideinsatz Typ AW HC5615 zum Anfasen und Profildrehen



ATORN

Anwendung

Zum Anfasen und Profildrehen in den Materialgruppen Stahl, Edelstahl, Sonderlegierungen, Hartbearbeitung bis 65HRC bei hohen Schnittgeschwindigkeiten und mittleren Schnittbedingungen.



Ausführung

- VHM Schneideinsatz 45° Anfaswinkel mit Innenkühlung

Vorteil

- sehr harte Hartmetallsorte sorgt für einen geringen Verschleiß
- anwenderfreundliches Anfasen und Profildrehen und exaktes Fasen mit hoher Oberflächengüte
- innovative Beschichtungstechnologie für den universellen Einsatz mit sehr hohen Standzeitanforderungen

Technische Daten

Produktnummer	1018317 054
Schaftdurchmesser	6 mm
Länge	51 mm
Freistellungslänge	15 mm
Radius	0,2 mm
Faswinkel	30 Grad
Anfaswinkel	60 Grad
Programmiermaß	2,3 mm
Bohrungsdurchmesser min.	1 mm
Haltergröße	6
Herstellerteilenummer	11946240
EAN Code	4050293266696
Statistische Warennummer	82078019



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com