

Miniaturschneideinsatz Typ AW HW5615 zum Anfasen und Profildrehen



ATORN

Anwendung

Zum Anfasen und Profildrehen in den Materialgruppen Stahl und (Edelstahl) bei geringen bis hohen Schnittgeschwindigkeiten und mittleren Schnittbedingungen.

Ausführung

- VHM Schneideinsatz 45° Anfaswinkel mit Innenkühlung

Vorteil

- sehr harte Hartmetallsorte sorgt für einen geringen Verschleiß
- anwenderfreundliches Anfasen und Profildrehen und exaktes Fasen mit hoher Oberflächengüte
- extrem scharfe Schneiden sorgen für einen prozesssicheren Schnitt



Technische Daten

| | |
|--------------------------|--------------------|
| Produktnummer | 1018317 059 |
| Schaftdurchmesser | 6 mm |
| Länge | 51 mm |
| Freistellungslänge | 15 mm |
| Radius | 0,2 mm |
| Faswinkel | 45 Grad |
| Anfaswinkel | 45 Grad |
| Programmiermaß | 2,3 mm |
| Bohrungsdurchmesser min. | 1 mm |
| Haltergröße | 6 |
| Herstellerteilenummer | 11948212 |
| EAN Code | 4050293667233 |
| Statistische Warennummer | 82078019 |



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com