

Miniaturschneideinsatz stirnseitig zum Gewindedrehen Vollprofil 60°

Anwendung

Zum Gewindedrehen 60°.

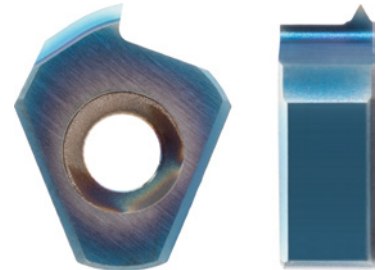
Ausführung

- VHM Schneideinsatz 60°

Vorteil

- sehr harte Hartmetallsorte sorgt für einen geringen Verschleiß
- stabile Geometrie optimal für die Bearbeitung Innengewindedrehen
- innovative Beschichtungstechnologie für den universellen Einsatz mit sehr hohen Standzeitanforderungen

ATORN



Technische Daten

Produktnummer	1018318 220
Wendeschneidplattentyp	A10
Steigung	2,5 mm
Geeignet für metrisches Gewinde ab	M18 M20
Programmiermaß 1	7,4 mm
Programmiermaß 2	1,4 mm
Bohrungsdurchmesser min.	12,6 mm
Herstellerteilenummer	11947575
EAN Code	4050293413946
Statistische Warennummer	82078019



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com