

### Miniaturschneideinsatz stirnseitig zum Gewindedrehen Teilprofil 60°

**ATORN****Anwendung**

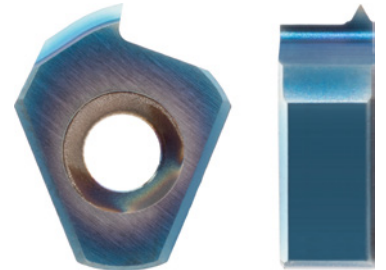
Zum variablen Gewindedrehen 60°.

**Ausführung**

- VHM Schneideinsatz 60°

**Vorteil**

- sehr harte Hartmetallsorte sorgt für einen geringen Verschleiß
- stabile Geometrie optimal für die Bearbeitung Innengewindedrehen
- innovative Beschichtungstechnologie für den universellen Einsatz mit sehr hohen Standzeitanforderungen



### Technische Daten

Produktnummer	1018318 203
Wendeschneidplattentyp	A10
Steigung außen min./max.	0,8-1,75 mm
Steigung innen min./max.	1,0-2,0 mm
Gangzahl pro Zoll innen min./max.	28-13
Gangzahl pro Zoll außen min./max.	32-15
Programmiermaß 1	7,1 mm
Programmiermaß 2	1,3 mm
Bohrungsdurchmesser min.	12,3 mm
Herstellerteilenummer	11947558
EAN Code	4050293413779
Statistische Warennummer	82078019



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com