

Miniaturschneideinsatz stirnseitig zum Gewindedrehen Teilprofil 60°

ATORN**Anwendung**

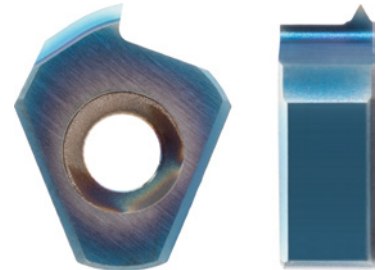
Zum variablen Gewindedrehen 60°.

Ausführung

- VHM Schneideinsatz 60°

Vorteil

- sehr harte Hartmetallsorte sorgt für einen geringen Verschleiß
- stabile Geometrie optimal für die Bearbeitung Innengewindedrehen
- innovative Beschichtungstechnologie für den universellen Einsatz mit sehr hohen Standzeitanforderungen



Technische Daten

Produktnummer	1018318 202
Wendeschneidplattentyp	A10
Steigung außen min./max.	0,4-0,8 mm
Steigung innen min./max.	0,5-0,8 mm
Gangzahl pro Zoll innen min./max.	56-28
Gangzahl pro Zoll außen min./max.	64-32
Programmiermaß 1	6,4 mm
Programmiermaß 2	0,6 mm
Bohrungsdurchmesser min.	11,6 mm
Herstellerteilenummer	11947557
EAN Code	4050293413762
Statistische Warennummer	82078019



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com