

Miniaturschneideinsatz stirnseitig zum Gewindedrehen Teilprofil 60°

ATORN**Anwendung**

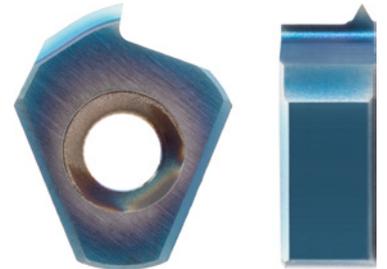
Zum variablen Gewindedrehen 60°.

Ausführung

- VHM Schneideinsatz 60°

Vorteil

- sehr harte Hartmetallsorte sorgt für einen geringen Verschleiß
- stabile Geometrie optimal für die Bearbeitung Innengewindedrehen
- innovative Beschichtungstechnologie für den universellen Einsatz mit sehr hohen Standzeitanforderungen



Technische Daten

Produktnummer	1018318 201
Wendeschneidplattentyp	A8
Steigung außen min./max.	0,8-1,0 mm
Steigung innen min./max.	1,0-1,25 mm
Gangzahl pro Zoll innen min./max.	28-20
Gangzahl pro Zoll außen min./max.	32-28
Programmiermaß 1	4,1 mm
Programmiermaß 2	0,8 mm
Bohrungsdurchmesser min.	8,4 mm
Herstellerteilenummer	11947556
EAN Code	4050293413755
Statistische Warennummer	82078019



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com