

Miniaturschneideinsatz stirnseitig zum Gewindedrehen Teilprofil 60°

Anwendung

Zum variablen Gewindedrehen 60°.

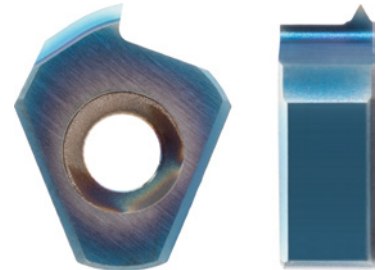
Ausführung

- VHM Schneideinsatz 60°

Vorteil

- sehr harte Hartmetallsorte sorgt für einen geringen Verschleiß
- stabile Geometrie optimal für die Bearbeitung Innengewindedrehen
- innovative Beschichtungstechnologie für den universellen Einsatz mit sehr hohen Standzeitanforderungen

ATORN



Technische Daten

Produktnummer	1018318 204
Wendeschneidplattentyp	A10
Steigung außen min./max.	1,75-2,5 mm
Steigung innen min./max.	2,0-3,0 mm
Gangzahl pro Zoll innen min./max.	13-8
Gangzahl pro Zoll außen min./max.	15-10
Programmiermaß 1	7,9 mm
Programmiermaß 2	1,5 mm
Bohrungsdurchmesser min.	13,1 mm
Herstellerteilenummer	11947559
EAN Code	4050293413786
Statistische Warennummer	82078019



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com