

Miniaturschneideinsatz stirnseitig zum Gewindedrehen Teilprofil 55°

ATORN**Anwendung**

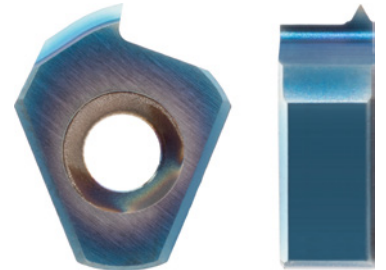
Zum variablen Gewindedrehen 55°.

Ausführung

- VHM Schneideinsatz 55°

Vorteil

- sehr harte Hartmetallsorte sorgt für einen geringen Verschleiß
- stabile Geometrie optimal für die Bearbeitung Innengewindedrehen
- innovative Beschichtungstechnologie für den universellen Einsatz mit sehr hohen Standzeitanforderungen



Technische Daten

| | |
|-----------------------------|---------------|
| Produktnummer | 1018318 205 |
| Wendeschneidplattentyp | A8 |
| Steigung min./max. | 1,25-1,5 mm |
| Gangzahl pro Zoll min./max. | 19-18 |
| Programmiermaß 1 | 4,8 mm |
| Programmiermaß 2 | 1 mm |
| Bohrungsdurchmesser min. | 9,1 mm |
| Herstellerteilenummer | 11947560 |
| EAN Code | 4050293413793 |
| Statistische Warennummer | 82078019 |



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com