

Hochleistungs-Planfräser 45° für Fräsplatte NGU

ATORN

Anwendung

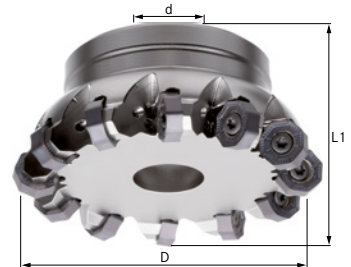
Der Hochleistungs-Planfräser ist ein Werkzeug für die wirtschaftliche Bearbeitung von Stahl- und Gusswerkstoffen. Die WSP ist beidseitig verwendbar und hat insgesamt 16 Schneidkanten. Die Schneidkanten ermöglichen trotz geringerer axialer Zustellwerte von maximal 3 mm (4 mm) – bei einer Plattengröße von 12,7 mm (16 mm) erheblich gesteigerte Vorschubwerte und leisten damit einen großen Beitrag zur Produktivitätssteigerung. Aufgrund der geringeren Axialkräfte ist selbst beim Schrappen eine größtmögliche Ebenheit der bearbeiteten Oberflächen bei geringen Rautiefen ($R_z < 15$ Nm) gewährleistet.

Ausführung

- bis \varnothing 100 mm mit Innenkühlung
- normale und feine Teilung lieferbar
- verschleißfeste, vernickelte Ausführung
- Anzugsmoment für Spannschraube (WSP) M4 = 5,2 Nm

Vorteil

- Wendeplatte mit 16 Schneidkanten
- hohe Wirtschaftlichkeit durch die vielen Schneidkanten
- Wendeplatte sowohl als Schrapp- als auch als Schlichtplatte einsetzbar
- große Zahnvorschübe und Vorschubgeschwindigkeiten möglich



Technische Daten

Produktnummer	1017730 119
Schneidendurchmesser min.	160 mm
Schneidendurchmesser max.	168 mm
Länge	63 mm
Bohrungsdurchmesser	40 mm
ap max.	4 mm
Anzahl Schneiden	19 STK
Geeignet für Wendeschneidplatten	ONGU 0606..
Herstellerteilenummer	10612112
EAN Code	4050293175813
Statistische Warennummer	82090020



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com