

Planfräser 45° für Fräswendeplatten SN.X 1206



ATORN

Anwendung

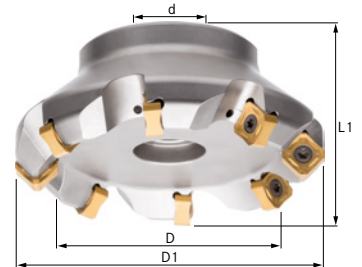
Der Wendepaltenfräser ermöglicht wirtschaftliches Planfräsen bei mittleren Schnitttiefen und Grobzerspanung von vielen Materialien einschließlich Stahl, VA, Guß und Aluminium. Die stabile Wendepalte mit 8 Schneidkanten ist besonders wirtschaftlich und überzeugt durch universelle Einsatzmöglichkeiten. 6,35 mm Plattenstärke erhöht die Prozesssicherheit enorm und dient dem Schutz des Trägerkörpers.

Ausführung

- für Fräsplatten SN.X 1206, SNMU 1206, ONMU 1205
- verschleißfeste, vernickelte Ausführung
- normale und feine Teilung

Vorteil

- doppelseitige Wendeschneidplatte mit großem Spanwinkel und acht Schneidkanten
- hervorragendes Oberflächen-Finish
- sehr breite Anwendungspalette
- ap max. 5,5 mm
- leichter Schnitt mit geringer Zerspanungskraft



Technische Daten

Produktnummer	1017722 104
Schneidendurchmesser min.	100 mm
Schneidendurchmesser max.	113 mm
Länge	50 mm
Bohrungsdurchmesser	32 mm
ap max.	5,5 mm
Anzahl Schneiden	8 STK
Geeignet für Wendeschneidplatten	SN.X 1206..
Herstellerteilenummer	11118110
EAN Code	4050293344066
Statistische Warennummer	82077010



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com