

Hochleistungs-Planfräser 45° für Fräswechselplatten ONGU



ATORN

Anwendung

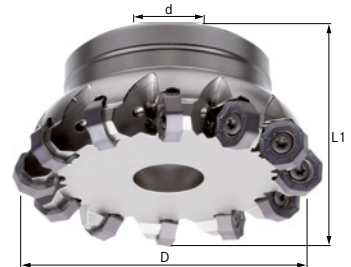
Der Hochleistungs-Planfräser ist ein Werkzeug für die wirtschaftliche Bearbeitung von Stahl- und Gusswerkstoffen. Die WSP ist beidseitig verwendbar und hat insgesamt 16 Schneidkanten. Die Schneidkanten ermöglichen trotz geringerer axialer Zustellwerte von maximal 3 mm (4 mm) – bei einer Plattengröße von 12,7 mm (16 mm) erheblich gesteigerte Vorschubwerte und leisten damit einen großen Beitrag zur Produktivitätssteigerung. Aufgrund der geringeren Axialkräfte ist selbst beim Schrappen eine größtmögliche Ebenheit der bearbeiteten Oberflächen bei geringen Rautiefen ($R_z < 15$ Nm) gewährleistet.

Ausführung

- bis Ø 100 mm mit Innenkühlung
- normale und feine Teilung lieferbar
- verschleißfeste, vernickelte Ausführung
- Anzugsmoment für Spanschraube (WSP) M4 = 5,2 Nm

Vorteil

- Wendeplatte mit 16 Schneidkanten
- hohe Wirtschaftlichkeit durch die vielen Schneidkanten
- Wendeplatte sowohl als Schrapp- als auch als Schlichtplatte einsetzbar
- große Zahnvorschübe und Vorschubgeschwindigkeiten möglich



Technische Daten

Produktnummer	1017730 114
Schneidendurchmesser min.	100 mm
Schneidendurchmesser max.	108 mm
Länge	50 mm
Bohrungsdurchmesser	32 mm
ap max.	4 mm
Anzahl Schneiden	9 STK
Geeignet für Wendeschneidplatten	ONGU 0606..
Herstellerteilenummer	10612107
EAN Code	4050293175769
Statistische Warennummer	82090020



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com