

Hochvorschubfräser mit Gewinde für Fräswechselplatten ZD.W



Anwendung

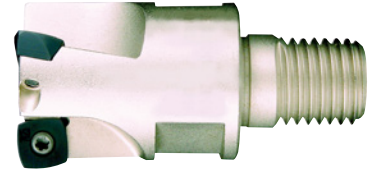
Zum Plan- und Taschenfräsen. Fräsen auch bei großen Auskragtiefen.

Ausführung

- Vernickelter Planmesserkopf mit Schaft aus gehärtetem Spezialstahl für die HPC-Zerspanung
- Mit Innenkühlung

Vorteil

- Dynamisch wirkende Schneidengeometrie für höchste Vorschübe
- Sehr weich schneidend
- Durch reduzierte Schnittkraft, geringe Belastung der Spindel



Technische Daten

Produktnummer	1017660 112
Schneidendurchmesser	40 mm
Länge	63 mm
Gewindeabmessung	M16
Anzahl Schneiden	4 STK
Geeignet für Wendschneidplatten	ZDCW 120408
Herstellerteilenummer	528-04-040-116
EAN Code	4024496043750
Statistische Warennummer	82077031

