

VHM-NC-Anbohrer



Anwendung

Anbohren und Senken auf NC-Maschinen in Gusseisen, Temperguss, Nichteisen-Leichtmetallen, abrasiven Kunststoffen.

Ausführung

- Mit Zylinderschaft nach DIN 6535 HB
- Rechtsschneidend
- Spiralgenutet
- VHM-Feinstkorn/TiAlN-beschichtet

Hinweis

Anbohren und Senken auf NC-Maschinen in Gusseisen, Temperguss, Nichteisen-Leichtmetallen, abrasiven Kunststoffen.

Technische Daten

Produktnummer	1097016 608
Schneidendurchmesser	6 mm
Länge	57 mm
Schaftdurchmesser	6 mm
Anzahl Schneiden	4 STK
fz Stahl 1000	0,033 mm
Herstellerteilenummer	79106000
Statistische Warennummer	82077037

