

VHM-NC-Anbohrer



Anwendung

Anbohren und Senken auf NC-Maschinen in Gusseisen, Temperguss, Nichteisen-Leichtmetallen, abrasiven Kunststoffen.

Ausführung

- Mit Zylinderschaft nach DIN 6535 HB
- Rechtsschneidend
- Spiralgenutet
- VHM-Feinstkorn/TiAlN-beschichtet

Hinweis

Anbohren und Senken auf NC-Maschinen in Gusseisen, Temperguss, Nichteisen-Leichtmetallen, abrasiven Kunststoffen.

Technische Daten

| | |
|--------------------------|-------------|
| Produktnummer | 1097016 611 |
| Schneidendurchmesser | 12 mm |
| Länge | 83 mm |
| Schaftdurchmesser | 12 mm |
| Anzahl Schneiden | 4 STK |
| fz Stahl 1000 | 0,080 mm |
| Herstellerteilenummer | 79112000 |
| Statistische Warennummer | 82077037 |

