

VHM-NC-Anbohrer



Anwendung

Anbohren und Senken auf NC-Maschinen in Gusseisen, Temperguss, Nichteisen-Leichtmetallen, abrasiven Kunststoffen.

Ausführung

- Mit Zylinderschaft nach DIN 6535 HB
- Rechtsschneidend
- Spiralgenutet
- VHM-Feinstkorn/TiAlN-beschichtet

Hinweis

Anbohren und Senken auf NC-Maschinen in Gusseisen, Temperguss, Nichteisen-Leichtmetallen, abrasiven Kunststoffen.

Technische Daten

Produktnummer	1097016 612
Schneidendurchmesser	16 mm
Länge	92 mm
Schaftdurchmesser	16 mm
Anzahl Schneiden	4 STK
fz Stahl 1000	0,10 mm
Herstellerteilenummer	179516010
Statistische Warennummer	82077037



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com