

# **PRODUKTDATENBLATT**

## VHM Radiusfräser

2 Schneiden, ULTRA MS - beschichtet



















**ATORN** 

#### Anwendung

Radiusfräser zur Bearbeitung von Edelstählen, Titan-, Ni- und Co-Legierungen.

### Ausführung

- Ultrafeinkorn Hartmetall
  Radiustoleranz = 0/-0,010 mm
  Zylinderschaft HA
- verstärkter Kern
- mit Freistellung
- Hochleistungsschicht ULTRA MS
- definierte Schneidkantenverrundung

#### Vorteil

- optimierte, positive Schneidengeometrie
  beste Spanabfuhr und Temperaturbeständigkeit
  maximale Standzeit durch ULTRA MS Beschichtung

## **Technische Daten**

Produktnummer	1016407 108
Schneidendurchmesser	16 mm
Schneidenlänge	32 mm
Freistellungslänge	80 mm
Länge	125 mm
Freistellungsdurchmesser	15 mm
Schaftdurchmesser	16 mm
Anzahl Schneiden	2 STK
fz Edelstahl	0,065 mm
Herstellerteilenummer	11861371
EAN Code	4050293362954
Statistische Warennummer	82077010

