

VHM-Schaftfräser 35/38° G2 4 Schneiden, TiAlN-beschichtet



Anwendung

für den Einsatz in Guss, Edelstahl und Stahl bis 1300 N/mm²

Ausführung

- Zentrumschnitt
- Optimierte Spankammer
- Bis 80% höhere Standzeit und bis zu 60% mehr Vorschub
- Schruppen und Schlichten mit einem Werkzeug
- Vibrationsarmer Lauf

Vorteil

- Ungleiche Drallsteigung bewirkt ruhigen, vibrationsarmen Lauf und gute Oberflächengüte
- Hohe Zerspanungsleistung möglich
- Schruppen und Schlichten mit einem Werkzeug



Technische Daten

| | |
|--------------------------|---------------|
| Produktnummer | 1016534 304 |
| Schneidendurchmesser | 4 mm |
| Schneidenlänge | 11 mm |
| Länge | 57 mm |
| Schaftdurchmesser | 6 mm |
| Kantenschutzfasenlänge | 0,13 mm |
| Anzahl Schneiden | 4 STK |
| fz Stahl 1000 | 0,035 mm |
| Herstellerteilenummer | 16534304 |
| EAN Code | 4024496032051 |
| Statistische Warennummer | 82077037 |



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com