

VHM-Schaftfräser 35/38° G2 4 Schneiden, TiAlN-beschichtet



Anwendung

für den Einsatz in Guss, Edelstahl und Stahl bis 1300 N/mm²

Ausführung

- Zentrumschnitt
- Optimierte Spankammer
- Bis 80% höhere Standzeit und bis zu 60% mehr Vorschub
- Schruppen und Schlichten mit einem Werkzeug
- Vibrationsarmer Lauf

Vorteil

- Ungleiche Drallsteigung bewirkt ruhigen, vibrationsarmen Lauf und gute Oberflächengüte
- Hohe Zerspanungsleistung möglich
- Schruppen und Schlichten mit einem Werkzeug



Technische Daten

Produktnummer	1016534 318
Schneidendurchmesser	18 mm
Schneidenlänge	32 mm
Länge	92 mm
Schaftdurchmesser	18 mm
Kantenschutzfasenlänge	0,40 mm
Anzahl Schneiden	4 STK
fz Stahl 1000	0,105 mm
Herstellerteilenummer	16534318
EAN Code	4024496032167
Statistische Warennummer	82077037

