

### VHM-Mini-Bohrnutenfräser 3 Schneiden, TiAlN-beschichtet



#### Anwendung

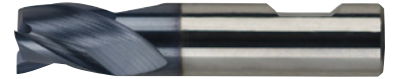
für den universellen Einsatz bis 1300 N/mm<sup>2</sup>

#### Ausführung

- Zentrumschnitt
- Exzentrischer Hinterschliff

#### Hinweis

Das Nachschleifen von Fräsern mit kleinem Schneidendurchmesser ist unwirtschaftlich. Es ist daher günstiger, Fräser bis zur Verschleißgrenze zu benutzen und dann wegzuwerfen. Sie setzen ständig fabrikneue Fräser ein und vermindern ihr Ausschussrisiko.



### Technische Daten

Produktnummer	1016502 110
Schneidendurchmesser	16 mm
Schneidenlänge	18 mm
Länge	62 mm
Schaftdurchmesser	16 mm
Anzahl Schneiden	3 STK
fz Stahl 1000	0,09 mm
Herstellerteilenummer	W0318160041
Statistische Warennummer	82077010

