

VHM-Viertelkreisfräser



Anwendung

Für Werkstoffe bis HRC 45. Zum Abrunden und Entgraten von Kanten und Konturen. Für hochfeste Werkstoffe als auch für Aluminium und Ne-Metalle.



Ausführung

- Geradegenutet
- Mit glattem Zylinderschaft nach DIN 6535 HA
- Radiustoleranz +/- 0,01 mm
- Universal-HM-Feinstkorn (P 20 - K 40) TiAlN-beschichtet

Technische Daten

Produktnummer	1016658 140
Eckenradius	4,0 mm
Schneidendurchmesser	8 mm
Länge	80 mm
Schaftdurchmesser	16 mm
Anzahl Schneiden	4 STK
fz Stahl 1000	0,04 mm
Herstellerteilenummer	78004000
EAN Code	4024496036554
Statistische Warennummer	82077037

