

VHM-Viertelkreisfräser



Anwendung

Für Werkstoffe bis HRC 45. Zum Abrunden und Entgraten von Kanten und Konturen. Für hochfeste Werkstoffe als auch für Aluminium und Ne-Metalle.

Ausführung

- Geradegenutet
- Mit glattem Zylinderschaft nach DIN 6535 HA
- Radiustoleranz +/- 0,01 mm
- Universal-HM-Feinstkorn (P 20 - K 40) TiAlN-beschichtet



Technische Daten

Produktnummer	1016658 102
Eckenradius	0,2 mm
Schneidendurchmesser	5,6 mm
Länge	58 mm
Schaftdurchmesser	6 mm
Anzahl Schneiden	4 STK
fz Stahl 1000	0,04 mm
Herstellerteilenummer	780.002.00
EAN Code	4024496036462
Statistische Warennummer	82077037

