

					Schnittgeschwindigkeit in m/min						Vc
					HC7615			HC7625			
ISO	Material	HB (brinell)	f mm/U	ap mm	bis 0,4 ap	0,4 - 0,8 ap	ab 0,8 ap	bis 0,4 ap	0,4 - 0,8 ap	ab 0,8 ap	
P	Unlegierte Stähle	125-170	0,2-1,5	2,0-15,0	250-300	180-270	170-220	200-295	170-240	150-215	
	Niedriglegierte Stähle	180-350	0,2-1,5	2,0-15,0	190-250	170-230	140-180	170-230	140-210	120-190	
	Hochlegierte Stähle	200-325	0,2-1,5	2,0-15,0	135-220	120-205	110-200	125-215	110-185	100-170	

**Schnittwerte HC7615/HC7625 Negativ
RP7**

					Schnittgeschwindigkeit in m/min						Vc
					HC7615			HC7625			
ISO	Material	HB (brinell)	f mm/U	ap mm	bis 0,4 ap	0,4 - 0,8 ap	ab 0,8 ap	bis 0,4 ap	0,4 - 0,8 ap	ab 0,8 ap	
P	Unlegierte Stähle	125-170	0,3-1,5	2,0-12,0	250-300	180-270	170-220	200-295	170-240	150-215	
	Niedriglegierte Stähle	180-350	0,3-1,5	2,0-12,0	190-250	170-230	140-180	170-230	140-210	120-190	
	Hochlegierte Stähle	200-325	0,3-1,5	2,0-12,0	135-220	120-205	110-200	125-215	110-185	100-170	
M	Ferritisch/Martensitisch	200-330	0,3-1,5	2,0-12,0	125-260	100-220	80-200	115-230	90-180	70-160	
	Austenitisch	180-330	0,3-1,5	2,0-12,0	120-255	95-215	75-195	110-225	85-175	65-155	
	Duplex	230-260	0,3-1,5	2,0-12,0	110-245	85-205	65-185	100-215	75-165	55-145	