

					Schnittgeschwindigkeit						Vc
					APM20T-1			ACM25T-1			
ISO	Material	HB (brinell)	f mm/U	ap mm	bis 0,4 ap	0,4 - 0,8 ap	ab 0,8 ap	bis 0,4 ap	0,4 - 0,8 ap	ab 0,8 ap	
M	Ferritich/Martensitich	200-330	0,03-0,45	0,06-2,40	120-220	110-210	105-205	115-230	85-175	70-140	
	Austenitich	180-330	0,03-0,45	0,06-2,40	115-215	105-205	95-195	110-225	80-170	65-135	
	Duplex	230-260	0,03-0,45	0,06-2,40	105-202	100-195	90-185	100-215	70-160	55-125	
S	Hitzebeständige Superlegierungen (Stahl)	200-280	0,03-0,45	0,06-2,40	70-145	65-135	55-115	60-135	55-125	45-105	
	Hitzebeständige Superlegierungen (Nickel)	250-320	0,03-0,45	0,06-2,40	50-125	45-115	35-105	40-115	35-105	25-95	
	Hitzebeständige Superlegierungen (Chrom)	200-320	0,03-0,45	0,06-2,40	50-120	45-110	35-95	40-110	35-100	25-85	
	Titan Superlegierungen		0,03-0,45	0,06-2,40	55-135	50-125	45-105	45-125	40-115	35-95	

Schnittwerte APM20T-1/ACM25T-1
Positiv - MM2

					Schnittgeschwindigkeit						Vc
					APM20T-1			ACM25T-1			
ISO	Material	HB (brinell)	f mm/U	ap mm	bis 0,4 ap	0,4 - 0,8 ap	ab 0,8 ap	bis 0,4 ap	0,4 - 0,8 ap	ab 0,8 ap	
M	Ferritich/Martensitich	200-330	0,06-0,6	0,19-3,6	120-220	110-210	105-205	115-230	85-175	70-140	
	Austenitich	180-330	0,06-0,6	0,19-3,6	115-215	105-205	95-195	110-225	80-170	65-135	
	Duplex	230-260	0,06-0,6	0,19-3,6	105-202	100-195	90-185	100-215	70-160	55-125	
S	Hitzebeständige Superlegierungen (Stahl)	200-280	0,06-0,6	0,19-3,6	70-145	65-135	55-115	60-135	55-125	45-105	
	Hitzebeständige Superlegierungen (Nickel)	250-320	0,06-0,6	0,19-3,6	50-125	45-115	35-105	40-115	35-105	25-95	
	Hitzebeständige Superlegierungen (Chrom)	200-320	0,06-0,6	0,19-3,6	50-120	45-110	35-95	40-110	35-100	25-85	
	Titan Superlegierungen	-	0,06-0,6	0,19-3,6	55-135	50-125	45-105	45-125	40-115	35-95	

