RECA Stichsägeblätter und Säbelsägeblätter

1. Materialqualitäten

- **Chrom Vanadium Stahl (CV)**
  Legierter Werkzeugstahl, zum Sägen von weichen Materialien wie z.B. Holz, Spanplatte und Kunststoff
- **Hochleistungs-Schnellstahl (HSS)**
  Komplett gehärteter Hochleistungsschnellstahl zum Bearbeiten von harten Materialien wie Metall, Aluminium und Buntmetallen
- **Bi-Metall (BiM)**
  Flexible, lasergeschweißte Verbindung von legiertem Federbandstahl im Blattrücken und Hochleistungsschnellstahl im verzahnten Schneid-bereich für höchste Ansprüche.

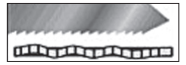
Vorteile: - Herausragende Schneidleistung
- 2 bis 10-fach längere Lebensdauer-Standzeit
- Hohe Bruchfestigkeit

- **Hartmetall verzahnt**
  Legierter Werkzeugstahl mit Hartmetall belegten Zähnen zur Bearbeitung von abrasiven Materialien, Hartholz, Glasfaser verstärkte Kunststoffe und Gasbetonsteinen.

2. Arten der Verzahnung

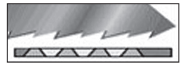
- **Geschränkte Verzahnung**
  Rauer und schneller Schnitt zur Bearbeitung von allen Holzarten, Plastik, Buntmetallen und Aluminium

- **Gewellte Verzahnung**
  Feiner und sauberer Schnitt in Eisen, Stahl, Aluminium und Buntmetallen



- **Geschränkte und schräg geschärfte Verzahnung**
  Schneller und mittelmäßig sauberer Schnitt zur Bearbeitung von allen Holzarten und Kunststoffen

- **Konisch geschliffenes Blatt, Zähne schräg geschärft**
  Sehr sauberer und präziser Schnitt in allen Holzarten und Kunststoffen



3. Anwendungstipps

- Das schneidende Material muss härter sein wie das zu schneidende Material
- 2 bis 3 Zähne sollten permanent im Material arbeiten, nach dieser Faustregel ergibt sich auch die zu benutzende Zahnteilung
- Es empfiehlt sich der Einsatz von feinverzahnten Blättern in dünnem Material sowie der Einsatz von groben Verzahnungen in dickem Material
- Bei Sägeblättern für Edelstahl, kühlen, Hubzahl reduzieren und Pendelung ausschalten

Werkstoff	Kühlmittel
Stahl, Edelstahl, Buntmetall	*arecal* Schneidöl
Aluminium	Terpentin, Petroleum
Eternit, Hartgewebe, Plexiglas, Kunststoffe	Wasser (Achtung: Kontakt mit elektrischen Teilen vermeiden)

Umrechnungstabelle Zoll/mm

Zähne pro Zoll	Zahnteilung in mm
32	0,8
24	1,1
18	1,4
16	1,6
14	1,8
10	2,5
8	3,2
6	4,2
5	5,1
4	6,4
3	8,5

1 Zoll = 25,4 mm

RECA Stichsägeblätter im Überblick

gut geeignet   bedingt geeignet

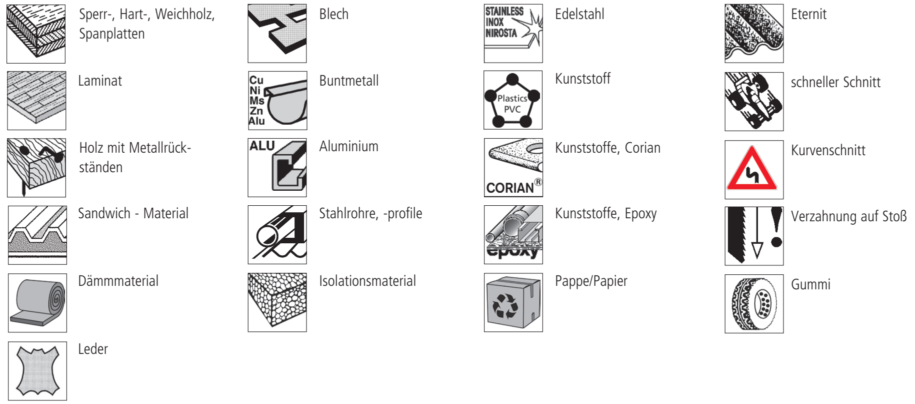
Materialübersicht

W — **W = Wood-Cut**
Sperrholz, Weichholz, Holzfaserplatten, verleimte Hölzer, grünes Holz, Sanplatten, Kunststoff

M — **M = Metall-Cut**
Stahlrohre, Stahlprofile, Stahlbleche, Aluminium, Buntmetalle,SML-Guss

I — **I = Inox-Cut**
rostfreie Stahlbleche

U — **U = Universal-Cut**
Bauholz mit Nägeln, Holzwerkstoffe, Stahlrohre, Stahlprofile,Stahlbleche, Kunststoffe, Aluminium

S — **S = Special-Cut**
Kunststoffe, Keramik,, Poroton, Gasbeton, Faserzement, Eternit, Guss, Isolationsmaterial, Papier, Gummi, Dämmmaterial, Leder, Gipskarton, Teppich

Piktogramme