



# SWG



Schraubenwerk Gaisbach GmbH

España SLU | France SARL

## LEISTUNGSERKLÄRUNG

DoP Nr.:903 07 0291 - de

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps: **Isolierplatten-/ Dämmstoffdübel**  
Gültig für SWG- Artikelnummern: **903 745 070\*; 903 745 090\*; 903 745 110\*; 903 745 130\*;  
903 745 150\*; 903 745 180\*; 903 745 200\*; 903 745 220\***
2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:  
**ETA-07/0291 (2. Ausgabe)**  
**Chargennummer: siehe Verpackung**
3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

<b>Produkttyp</b>	Dämmstoffdübel KI-10
<b>Für die Verwendung in</b>	Kunststoffdübel zur Befestigung von außenseitigen Wärmedämm-Verbundsystemen mit Putzschicht, EOTA ETAG 014,
<b>Option/ Kategorie</b>	Untergrundkategorien ABCDE
<b>Material</b>	Polypropylen

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:  
**SWG Schraubenwerk Gaisbach GmbH**  
**Am Bahnhof 50**  
**D – 74638 Waldenburg**
5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:  
--
6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:  
**System 2+**
7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:  
--
8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist:  
hat folgendes ausgestellt: **Institut Techniki Budowlanej ITB - Warschau**  
auf der Grundlage von **ETA-07/0291**  
**ETAG 014**

Die notifizierte Produktzertifizierungsstelle **1488-CPD** hat nach dem System 2+ vorgenommen:

- i) Feststellung des Produkttyps anhand einer Typenprüfung (einschließlich Probenentnahme), einer Typbeschreibung, von Wertetabellen oder Unterlagen zur Produktbeschreibung;
- ii) Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle;
- iii) laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle

und hat folgendes ausgestellt: **Konformitätszertifikat 1488-CPD-0288/Z**



## 9. Erklärte Leistung:

Verankerungs- grund	Rohdichte- klasse [kg/dm <sup>3</sup> ]	Druckfestigkeit [N/mm <sup>2</sup> ]	N <sub>Rk/3</sub> , [kN]		δ (N <sub>Rk/3</sub> ) [mm]	
			KI-10	KI-10	KI-10	KI-10
<b>Beton Klasse C20/25</b>	-	-	0,17		0,60	
<b>Beton Klasse C50/60</b>	-	-	0,17		0,60	
<b>Mauerziegel, Mz (DIN V 105-100/EN 771-1)</b>	≥ 1,70	≥ 30,0	0,17		0,93	
<b>Kalksandvollstein</b>  (z.B. Kalksandstein KS NF 20-2.0 Vollsteinentsprechend DIN 106)	≥ 2,00	≥ 20,0	0,20		0,86	
<b>Kalksandlochstein</b>  (z.B. Kalksandstein KS L-R(P) 8 DF Lochstein entsprechend DIN 106)  <b>a<sup>1)</sup>=30 mm</b>	≥ 1,60	≥ 12,0	0,20		0,73	
<b>Hochlochziegel</b>  (z.B. Hlz B-1.0 1NF 12-1 entsprechend DIN 105)  <b>a<sup>1)</sup>=13 mm</b>	≥ 0,95	≥ 12,0	0,13		0,67	
<b>Hochlochziegel</b>  (z.B. Hlz B-1.0 3NF 12-1 entsprechend DIN 105)  <b>a<sup>1)</sup>=13 mm</b>	≥ 0,95	≥ 12,0	0,13		0,84	
<b>Hohllochziegel (z.B. Porotherm 25 P+W)</b>  <b>a<sup>1)</sup>=10 mm</b>	≥ 0,80	≥ 15,0	0,13		0,60	
<b>Hohllochziegel (z.B. MEGA-MAX 250)</b>  <b>a<sup>1)</sup>=12 mm</b>	≥ 0,80	≥ 15,0	0,10		0,64	
<b>Porenbetonelemente auf leichtem Zuschlagstoff</b>  (z.B. Hbl entsprechend DIN 18151)  <b>a<sup>1)</sup> = 30 mm</b>	≥ 0,80	≥ 2,0	0,13		0,72	
<b>Betonelemente auf leichtem Zuschlagstoff</b>	≥ 1,56	≥20,0	0,17		0,92	
<b>Elemente aus Gasbeton</b>	≥ 0,35	≥ 2,0	0,03		0,41	
<sup>1)</sup> Minimaler Wert „a“. Im Falle von Elementen, bei welchen der Wert „a“ kleiner ist, sind Tragfähigkeitsuntersuchungen unerlässlich						

Tellersteifigkeit gemäß Technical Report EOTA TR 026  
Nutzeigenschaft nicht bezeichnet.

Punktbezogener Wärmedurchgangskoeffizient gemäß Technical Report EOTA TR 025  
Nutzeigenschaft nicht bezeichnet.

10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

A handwritten signature in blue ink, appearing to be 'GR', written over a horizontal line.

**Gösta Rietsch**  
(Geschäftsführer)  
Waldenburg, 28.06.2013

i.V.

A handwritten signature in blue ink, appearing to be 'CH', written over a horizontal line.

**Christoph Huber**  
(Leiter Einkauf)  
Waldenburg, 28.06.2013