

LEISTUNGSERKLÄRUNG

DoP Nr.: 907 99 0010- de

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps: **Bolzenanker BZplus**
Gültig für SWG- Artikelnummern: **907 10 90*; 907 10 100*; 907 10 155*; 907 12 110*;
907 12 125*; 907 12 145*; 907 16 145***
2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:
ETA-99/0010, Anhang 3
Chargennummer : siehe Verpackung
3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Produkttyp	drehmoment-kontrollierter Spreizanker (Bolzentyp (mit Innengewinde))
Verwendung in	gerissenem und ungerissenem Beton C20/25 - C50/60 (EN 206)
Option	1
Belastung	statisch und quasi-statisch
Material	<u>Stahl verzinkt:</u> nur in trockenen Innenräumen enthaltene Größen: BZ plus: M8, M10, 70 M12, M16, M20, M24, M27

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:
SWG Schraubenwerk Gaisbach GmbH
Am Bahnhof 50
D – 74638 Waldenburg
5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:
--
6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:
System 1
7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:
--
8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist:
hat folgendes ausgestellt: **Deutsches Institut für Bautechnik, Berlin**
auf der Grundlage von **ETA-99/0010**
ETAG 001-2

Die notifizierte Produktzertifizierungsstelle **0756-CPD** hat nach dem System 1 vorgenommen:

- (i) Feststellung des Produkttyps anhand einer Typprüfung (einschließlich Probenahme), einer Typberechnung, von Werttabellen oder Unterlagen zur Produktbeschreibung;
- (ii) Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle;
- (iii) laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle

und Folgendes ausgestellt: **Konformitätszertifikat 0756-CPD-0016**

9. Erklärte Leistung:

Wesentliche Merkmale	Bemessungsmethode	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
Charakteristischer Widerstand bei Zugbeanspruchung	ETAG 001, Anhang C	ETA-99/0010, Anhang 8, 9	ETAG 001
	CEN/TS 1992-4	ETA-99/0010, Anhang 14, 15	
Charakteristischer Widerstand bei Querbeanspruchung	ETAG 001, Anhang C	ETA-99/0010, Anhang 11	
	CEN/TS 1992-4	ETA-99/0010, Anhang 17	
Minimale Achs- und Randabstände	ETAG 001, Anhang C	ETA-99/0010, Anhang 7	
	CEN/TS 1992-4	ETA-99/0010, Anhang 7	
Verschiebung im Gebrauchszustand	ETAG 001, Anhang C	ETA-99/0010, Anhang 10, 11	
	CEN/TS 1992-4	ETA-99/0010, Anhang 16, 17	

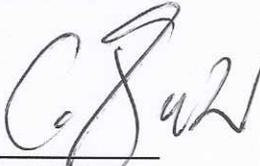
Wenn gemäß den Artikeln 37 oder 38 die Spezifische Technische Dokumentation verwendet wurde, die Anforderungen, die das Produkt erfüllt: --

10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:



Gösta Pietsch
 (Geschäftsführer)
 Waldenburg, 25.10.2013

i.V. 

Christoph Huber
 (Leiter Einkauf)
 Waldenburg, 25.10.2013