

## Declaración de prestaciones

DoP Nr.: 907 99 0010- es

1. Código de identificación única del producto tipo: **Clavija de anclaje BZplus**  
Referencia del artículo: **907 10 90\*; 907 10 100\*; 907 10 155\*; 907 12 110\*;  
907 12 125\*; 907 12 145\*; 907 16 145\***
2. Tipo, lote o número de serie o cualquier otro elemento que permita la identificación del producto de construcción como se establece en el artículo 11, apartado 4:

**ETA-99/0010, anexo 3**  
**Lote de serie: véase embalaje**

3. Uso o usos previstos del producto de construcción, con arreglo a la especificación técnica armonizada aplicable, tal como lo establece el fabricante:

<b>Tipo de producto</b>	Anclaje de expansión de par controlado (tipo de perno (con rosca interior))
<b>Uso previsto</b>	Hormigón con y sin fisuras Beton C20/25 - C50/60 (EN 206)
<b>Opción</b>	1
<b>Carga</b>	Estático y cuasiestático
<b>Material</b>	<u>Acero galvanizado:</u> Utilizar únicamente en espacios interiores secos Dimensiones: M8, M10, 70 M12, M16, M20, M24, M27

4. Nombre, nombre o marca registrados y dirección de contacto del fabricante según lo dispuesto en el artículo 11, apartado 5:

**SWG Schraubenwerk Gaisbach GmbH**  
**Am Bahnhof 50**  
**D – 74638 Waldenburg**

5. En su caso, nombre y dirección de contacto del representante autorizado cuyo mandato abarca las tareas especificadas en el artículo 12 apartado 2: --

6. Sistema o sistemas de evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones del producto de construcción tal como figura en el anexo V: **Sistema 1**

7. En caso de declaración de prestaciones relativa a un producto de construcción cubierto por una norma armonizada:

--

8. En caso de declaración de prestación relativa a un producto de construcción para el que se ha emitido una evaluación técnica europea:  
emitido: **Deutsches Institut für Bautechnik, Berlin**  
basado: **ETA-99/0010**  
**ETAG 001-2**

La oficina notificada de certificación de productos **0756-CPD** ha realizado según el sistema 1:

- (i) Establecimiento del tipo de producto según una prueba de prototipo (incluida recogida de muestras), un cálculo del tipo, de tablas de valores o documentación para describir el producto;
- (ii) Primera inspección de la fábrica y control de la producción propia de la fábrica;
- i) (iii) Supervisión, valoración y evaluación en curso del control de la producción propio de la fábrica;

ha expedido lo siguiente:

**Certificado de conformidad 0756-CPD-0016**

**9. Prestaciones declaradas:**

Características esenciales	Método de dimensionado	Prestaciones	Especificación técnica armonizada
<b>Resistencia característica en caso de esfuerzo de tracción</b>	ETAG 001, anexo C	ETA-99/0010, anexo 8, 9	ETAG 001
	CEN/TS 1992-4	ETA-99/0010, anexo 14, 15	
<b>Resistencia característica en caso de esfuerzo cortante</b>	ETAG 001, anexo C	ETA-99/0010, anexo 11	
	CEN/TS 1992-4	ETA-99/0010, anexo 17	
<b>Distancias mínimas al eje y el extremo</b>	ETAG 001, anexo C	ETA-99/0010, anexo 7	
	CEN/TS 1992-4	ETA-99/0010, anexo 7	
<b>Desplazamiento en estado de utilización</b>	ETAG 001, anexo C	ETA-99/0010, anexo 10, 11	
	CEN/TS 1992-4	ETA-99/0010, anexo 16, 17	

Cuando en virtud de los artículos 37 o 38 la documentación técnica específica ha sido utilizado, los requisitos que cumple el producto: --

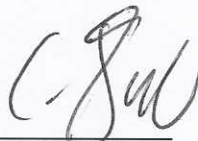
10. Las prestaciones del producto identificado en los puntos 1 y 2 son conformes con las prestaciones declaradas en el punto 9. La presente declaración de prestaciones se emite bajo la única responsabilidad del fabricante identificado en el punto 4.

Firmado por y en nombre del fabricante :



**Gösta Pietsch**  
(Director General)  
Waldenburg, 06.12.2013

i.V.



**Christoph Huber**  
(Director de compras)  
Waldenburg, 06.12.2013